



NOTA TÉCNICA N° 15/2021.

Plano Municipal de Vacinação Contra COVID -19

Conforme orientações do Ministério da Saúde e Gerência de Imunização da Secretaria de Estado de Saúde, NOTA INFORMATIVA N ° 6/2021 e N ° 7/2021, NOTA INFORMATIVA N ° 8/2021, NOTA INFORMATIVA N ° 9/2021, NOTA INFORMATIVA N ° 10/2021, NOTA INFORMATIVA N ° 11/2021- GI-03815, Oitavo Informe Técnico 10ª Pauta de distribuição, Ofício Circular nº01/2021-REN, Ofício Circular nº02/2021-REN, Ofício Circular nº03/2021-REN, Ofício Circular nº04/2021-REN, Ofício Circular nº05/2021-REN, Ofício Circular nº06/2021-REN, Ofício Circular nº07/2021-REN, Ofício Circular nº08/2021-REN, Ofício Circular nº09/2021-REN, Ofício Circular nº10/2021-REN, Ofício Circular nº11/2021-REN, Ofício Circular nº12/2021-REN, Ofício Circular nº13/2021-REN, Ofício Circular nº14/2021-REN, Ofício Circular nº15/2021-REN e Ofício Circular nº16/2021-REN Ofício Nº 234/2021/CGPNI/DEIDT/SVS/MS, Ofício circular nº 18/2021/SEI/GGFIS/DIRE4/ANVISA, Ofício nº 13105/2021- SES, NOTA TÉCNICA Nº 467/2021-CGPNI/DEIDT/SVS/MS e Resolução nº078/2021-CIB.

Dando continuidade à Campanha Nacional de Vacinação contra a COVID-19, seguindo o cronograma dos grupos prioritários e iniciando a vacinação por faixa etária, recebemos no dia 28 de maio de 2021, 180 (cento e oitenta) doses da vacina Astrazeneca do Laboratório Fiocruz para serem utilizadas nos grupos prioritários do nosso município, sendo 162 destinadas a primeira dose e 18 doses que corresponde a 10% para reserva operacional e também recebemos no dia 03 de junho de 2021 200 (duzentas) doses da vacina Astrazeneca, sendo 180 destinadas a primeira dose e 20 doses que corresponde a 10% para reserva operacional. Vale ressaltar que a vacinação por faixa etária será de forma decrescente, iniciando em 59 anos até os 18 anos. O intervalo entre as doses aprovado em CIB (Comissão Intergestores Bipartite) para o laboratório FIOCRUZ foram de 12 semanas.

Seguindo o ordenamento dos Grupos prioritários para a Campanha Nacional de vacinação contra a covid-19 e diante da recomendação da Secretaria de Estado da Saúde (SES) iremos finalizar os grupos elencados no Plano Nacional de Operacionalização (PNO), e iniciar a vacinação por faixa etária.



Campanha Nacional de Vacinação contra a covid-19 - 2021 e ordenamento dos grupos prioritários.

Grupo	Grupo prioritário
1	Pessoas com 60 anos ou mais institucionalizadas
2	Pessoas com Deficiência Institucionalizadas
3	Povos indígenas Vivendo em Terras Indígenas
4	Trabalhadores de Saúde
5	Pessoas de 90 anos ou mais
6	Pessoas de 85 a 89 anos
7	Pessoas de 80 a 84 anos
8	Pessoas de 75 a 79 anos
9	Povos e Comunidades tradicionais Ribeirinhas
10	Povos e Comunidades tradicionais Quilombolas
11	Pessoas de 70 a 74 anos
12	Pessoas de 65 a 69 anos
13	Pessoas de 60 a 64 anos
14	Pessoas com comorbidades e gestantes e puérperas com comorbidades** (n=18.218.730); Pessoas com Deficiência Permanente cadastradas no BPC*** (n=1.467.477);
15	Pessoas com Deficiência Permanente (18 a 59 anos) sem cadastro no BPC***
16	Pessoas em Situação de Rua (18 a 59 anos)
17	Funcionários do Sistema de Privação de Liberdade ^A (n=108.949) e População Privada de Liberdade (n=753.966)
18	Trabalhadores da Educação do Ensino Básico (creche, pré-escolas, ensino fundamental, ensino médio, profissionalizantes e EJA)
19	Trabalhadores da Educação do Ensino Superior
20	Forças de Segurança e Salvamento (n=604.511) e Forças Armadas (n=364.631) (Na 11ª etapa da Campanha iniciou-se a vacinação escalonada desses trabalhadores, restrita aos profissionais envolvidos nas ações de combate à covid-19, conforme Nota Técnica nº 297/2021) ^B
21	Trabalhadores de Transporte Coletivo Rodoviário de Passageiros
22	Trabalhadores de Transporte Metroviário e Ferroviário
23	Trabalhadores de Transporte Aéreo
24	Trabalhadores de Transporte de Aquaviário
25	Caminhoneiros
26	Trabalhadores Portuários
27	Trabalhadores Industriais
28	Trabalhadores da limpeza urbana e manejo de resíduos sólidos

Estratégia de vacinação

A estratégia de vacinação está sendo traçada pela equipe da epidemiologia juntamente com a atenção básica de forma cuidadosa para que não haja perda das doses, pois **um frasco contém 10 doses com duração de 6 horas**, após este período as doses que não foram usadas são perdidas.



Nos dias 08 e 09 de junho de 2021, iremos finalizar a vacinação dos grupos prioritários e iniciar a vacinação por faixa etária de 59 a 45 anos, vale ressaltar que é de extrema importância que os trabalhadores da Educação que ainda não se vacinaram e que a escola já enviou o ofício para a Secretaria Municipal de Saúde, compareçam entre os dias citados acima.

Os caminhoneiros e trabalhadores da limpeza urbana e manejo de resíduos sólidos, é preciso comprovação de vínculo empregatício na área.

As pessoas que fazem parte dos grupos prioritários acima e não se vacinaram podem ir até a Praça do Bambu nos dias 08 e 09 de junho para vacinação.

Local: Praça do Bambu

Data: 08 e 09 de junho de 2021

Horário: 08:00h às 11:00h e de 13:30h às 16:00h.

As demais doses serão divulgadas oportunamente à medida que formos recebendo novos lotes de vacina e orientações.

Telefone de contato: PSF 1 (Praça do Bambu): (62) 996811214.

Alto Paraíso de Goiás, 07 de junho de 2021.

Elaborado por: Enf. Caroline Costa Pias	Revisado por: Dra. Martha Borguerth Enf. Bruna Nascimento Téc. Enf. Gabriela Santos
---	---